



GEA Tuchenhagen Komponenten für die Flüssigkeitsverarbeitung

Ein umfassendes Komponentenprogramm

Seit über 80 Jahren arbeiten wir mit unseren Kunden Hand in Hand. Auf diese Weise entstehen ausgereifte Prozesskomponenten und Service-Leistungen für reibungslose Produktionsprozesse: Egal ob Milch, Bier, Getränke, pastöse Nahrungsmittel oder feinchemische Produkte in Ihren Leitungen fließen – was am Ende zählt, ist die Qualität des Produktes und die Wirtschaftlichkeit der Produktion.

Unsere Komponenten sind optimal und hochflexibel auf die jeweiligen Prozessparameter einstellbar und sorgen für hohe Produktivität, wirtschaftlichen Betrieb und konstante Produktqualität. Aus diesen Gründen zählen wir zu den weltweit führenden Herstellern von Prozesskomponenten.

In einem regelmäßigen Zyklus bringen wir ausgereifte Produktneuheiten auf den Markt. Dazu unterhalten wir eine Forschungs- und Entwicklungsabteilung, in der individuelle Anwendungslösungen in direkter Abstimmung mit dem Produktmanagement und unseren Kunden entwickelt werden.



Ein umfassendes Komponentenprogramm

Unsere Komponenten sorgen für Sicherheit und Qualität in Ihrer Produktion. Sie bilden solide Schnittstellen innerhalb Ihrer Anlagen und erfüllen höchste hygienische und sterile Anforderungen. Je nach Medium erhalten unsere Kunden wartungsfreundliche und wirtschaftliche Prozesskomponenten für eine konstante Qualität – verbindlich. Denn unsere Baureihen sind nach internationalen Standards ausgelegt und zugelassen.



Ventile

- VARIVENT®
- ECOVENT®
- T-smart
- STERICOM®
- VESTA®

Pumpen

- Kreiselpumpen, normalsaugend
- Kreiselpumpen, selbstsaugend
- Kreiskolbenpumpen

Reinigungstechnik

- Orbitale Reiniger
- Rotierende Reiniger
- Statische Reiniger

In-Line Prozessanschlüsse

- In-Line Gehäuse
- In-Line Tankanschlüsse

Molchtechnik

Tanksicherung

- Tank-Tops
- Überströmventile
- Sicherheitsventile
- Vakuumventile

Dehnungskompensator

Das VARIVENT® System

VARIVENT® Ventile bilden als Schlüsselkomponente das Herzstück in festverrohrten Prozessanlagen. Sie sind funktionssicher, CIP/SIP-gerecht, wartungsarm und ein wesentlicher Faktor für kontinuierliche Produktqualität. Niedrige Betriebs-, Wartungs- und Instandhaltungskosten sorgen für eine wirtschaftliche Anlagenproduktivität. Das VARIVENT® System ist als Baukasten flexibel aufgebaut und kann so mit vielen Vorteilen punkten – zum Beispiel mit gleichartigen Teilen, die zu den verschiedensten Ventiltypen passen. Das Ergebnis: Wirtschaftlichkeit für den Anlagenbetreiber, optimierte Lagerhaltung, kostengünstige Ersatzteile und geringe Teilevielfalt.

Im VARIVENT® System werden Einsitz-Absperrventile, Einsitz-Umschaltventile, Doppeldichtventile, Doppelsitzventile, Doppelsitz-Umschaltventile, Doppelsitz-Bodenventile, Langhubventile, radial dichtende Doppelsitzventile, Vakuumventile sowie Probenahmeventile gefertigt.

Regelventile, Sicherheitsventile und Überströmventile ergänzen dieses breite Spektrum. Viele dieser Ventiltypen sind EHEDG-zertifiziert und entsprechen dem 3A-Standard.

Die VARIVENT® Ventile zeichnen sich durch eine spezielle Dichtungstechnik aus. Der metallische Anschlag des Ventiltellers begrenzt die Verformung der Dichtung. Damit werden hohe Standzeiten in der Prozessanlage erreicht – das bedeutet geringe Stillstandszeiten und eine kontinuierliche Produktion.

Für alle Ventilreihen gibt es T.VIS® Informationssysteme. Sie integrieren und binden unsere Ventile in die automatisierten Prozessanlagen ein.

Baugrößen

	Metrisch	Zoll OD	Zoll IPS
Einsitz-Absperrventile	DN 25 – DN 150	1" – 4"	2" – 6"
Einsitz-Umschaltventile	DN 25 – DN 150	1" – 4"	2" – 6"
Langhubventile	DN 65 – DN 100	2,5" – 4"	
Doppelsitzventile	DN 25 – DN 150	1" – 4"	2" – 6"
Doppeldichtventile	DN 25 – DN 150	1" – 4"	
Doppelsitz-Umschaltventile	DN 25 – DN 150	1" – 4"	2" – 6"
Doppelsitz-Bodenventile	DN 25 – DN 150	1,5" – 4"	2" – 6"
Membranregelventile	DN 25 – DN 125	1" – 4"	2" – 6"



Doppelsitzventil



Einsitz-Absperrventil



Doppelsitz-Bodenventil



Doppeldichtventil



Doppelsitz-Umschaltventil



Membranregelventil

T-smart Ventilserie

Mit T-smart bietet GEA Tuchenhagen eine Lösung mit Basisfunktionen an – kostengünstig und für Standardanwendungen konzipiert. Zu dieser neuen Ventilreihe zählen Sitzventile als Absperr-, Umschalt-, Tankboden- und Doppelsitzventile sowie auch Scheibenventile.

Natürlich bieten wir in punkto Qualität den bekannten hochwertigen Standard von GEA Tuchenhagen.

Die T-smart Ventilserie zeichnet sich durch eine standardisierte Typenpalette aus, ohne dabei auf die notwendigen Variationen (z.B. Gehäusekombinationen, Dichtungen, Rückmeldungen) zu verzichten. Eindeutig zugeordnete Artikelnummern vereinfachen das Auswahl- und Bestellverfahren.



Leckagescheibenventil



Scheibenventil



Einsitz-Absperrventil



Doppelsitzventil

Baugrößen

Scheibenventile

Metrisch: DN 25 – DN 150
Zoll OD: 1" – 4"

Baugrößen

Sitzventile

Metrisch: DN 25 – DN 100
Zoll OD: 1" – 4"



Die neuen T-smart Scheibenventile, made by GEA Tuchenhagen, werden als kostengünstiges Absperrorgan an Ventilblöcken, Paneelen und Rohrzäunen für Produkt und Reinigung eingesetzt. Vorteile zum Nutzen des Anwenders sind eine verbesserte Hygiene, eine höhere Montagefreundlichkeit, reduzierte Reinigungszyklen, kürzere Montage- und Wartungszeiten und dadurch mehr Wirtschaftlichkeit der Prozessanlage durch verlängerte Produktionszeiten.

ECOVENT® Ventile

Mit dem ECOVENT® Programm bietet GEA Tuchenhagen eine Ventierreihe aus Einsitz- und Umschaltventilen an. Basierend auf der VARIVENT® Philosophie wird hiermit eine wirtschaftliche Lösung für einfache Anforderungen angeboten.



Einsitz-Absperrventil



Einsitz-Absperrventil



Einsitz-Umschaltventil

Baugrößen

Metrisch: DN 10 – DN 100

Zoll OD: 1" – 4"

VARINLINE® Prozessanschlüsse

Zur Überwachung und zur Steuerung des Prozessablaufs sind an den verschiedensten Stellen der Produktionsanlage Messwertgeber nötig. Diese übermitteln der Steuerung und dem Bediener der Anlage Informationen über den Prozessablauf und den Zustand des Produktes – und erlauben damit ein schnelles Eingreifen in den Produktionsprozess.

GEA Tuchenhagen hat aus dem VARIVENT® System einen In-Line-Gehäusotyp entwickelt, der die verschiedensten Mess- und Kontrollinstrumente aufnimmt. Hier werden Gehäuse mit bis zu zwei Prozessanschlüssen verwendet – sie machen den tottraumfreien Einbau der Messwertgeber und damit den Einsatz in Prozessanlagen mit hohen hygienischen Anforderungen möglich.

Im VARINLINE® Gehäuse werden Messwertgeber für Temperatur, Druck, Durchfluss, Flüssigkeitsanalytik, Probenahme, visuelle Überwachung und Füllstand eingesetzt.

Baugrößen

Metrisch: DN 25 – DN 125

Zoll OD: 1" – 6"

Zoll IPS: 2" – 6"

ISO: 17.2 – 114.3



VARINLINE® Schauglas



VARINLINE® Gehäuse

STERICOM® Sterilventile

Sterile und aseptische Prozesse erfordern besondere Eigenschaften der eingesetzten Komponenten. STERICOM® Ventile sind mit einem Faltenbalg ausgestattet, der für eine hermetische Abdichtung gegen die Atmosphäre sorgt. Ein Prinzip, das die Sicherheit im Produktionsprozess deutlich erhöht. Zum STERICOM® Programm gehören Einsitz-, Wechsel-, Boden- und Doppeldichtventile. Speziell für die Milch-, Getränke- und Nahrungsmittelindustrie in der Anwendung für aseptische Verfahren haben wir das STERICOM® *LongLife* Ventil entwickelt – in dem optimale Reinigbarkeit, produktschonende Behandlung und Langlebigkeit optimal miteinander kombiniert werden.

Baugrößen

Metrisch: DN 25 – DN 100

Zoll OD: 1" – 4"



STERICOM® Absperrventil 08



Doppeldichtventil



Longlife Ventil

VARICOVER® Molchtechnik

Unsere VARICOVER® Molchsysteme werden in allen Industriezweigen eingesetzt. Durch Molchen werden wertvolle Produkte aus Rohrleitungen zurückgewonnen und damit die Wirtschaftlichkeit von Produktionsanlagen optimiert.

Molchsysteme sind überall dort einsetzbar, wo fließfähige Produkte ohne Vermischung mit anderen Medien ausgeschoben werden müssen. Maßgeblich reduziert werden die Abwasserbelastung und der Verbrauch von Energie, Wasser sowie Reinigungsmittel – aber auch Produktionskosten werden eingespart.



Molchreinigungstation

Molchstation

VARITOP® Tankabsicherung

VARITOP® dient zur Absicherung und Reinigung von Tanks und Behältern. Es entspricht allen Anforderungen an die Reinigungstechnik und dem CIP-/ Gasmanagement mit nur einem zentralen Anschluss – mit Funktionalität und Zuverlässigkeit.

Tanktop-Systeme

Aufbau auf Tankdomdeckel

Aufbau auf Zentralanschluss

Sicherheitsventile

Federsicherheitsventil zur Absicherung für Dämpfe, Gase und Flüssigkeiten gegen Überdruck

Metrisch: DN 25 – DN 100

Vakuumventile

zur Absicherung gegen Unterdruck in Tanks

Metrisch: DN 65 – DN 100

Zoll OD: 2,5" – 4"

Zoll IPS: 3" – 6"

Überströmventile

zur Absicherung gegen Überdruck in Rohrleitungen

Metrisch: DN 25 – DN 100

Zoll OD: 1" – 4"

Zoll IPS: 2" – 6"

D-Force Q Ventile

mit Überdrucksicherung und Absperrfunktion

Metrisch: DN 25 – DN 100

Zoll OD: 1" – 4"

Zoll IPS: 2" – 6"



Aufbau auf Tankdomdeckel



Aufbau auf Zentralanschluss



Federsicherheitsventil



Vakuumventil



Überströmventil



D-Force Q Ventil

VARIPURE® Reinigungstechnik

VARIPURE® Reiniger – orbital, rotierend und statisch arbeitend – haben sich branchenübergreifend für optimale Reinigungsergebnisse bewährt. Wir erarbeiten gemeinsam mit unseren Kunden das richtige Reinigungskonzept und bieten eine Vielzahl individueller Lösungen.



Thyphoon



Tempest



Tornado

Leistungsbereiche Orbitale Reiniger

Arbeitsdruck 2 bis 25 (90) bar
Reinigungsdurchmesser bis zu 27 Meter
Durchfluss 1 bis 35 m³/h
Betriebstemperatur max. 120° C
Umgebungstemperatur max. 140° C
FDA konform und ATEX befreit



TMC



Torbo SSB



Torus

Leistungsbereiche Rotierende Reiniger

Arbeitsdruck 1 bis 20 bar
Reinigungsdurchmesser bis zu 8,5 Meter
Durchfluss 0,5 bis 29 m³/h
Betriebstemperatur max. 120° C
Umgebungstemperatur max. 140° C
FDA konform und ATEX befreit

Leistungsbereiche Statische Reiniger

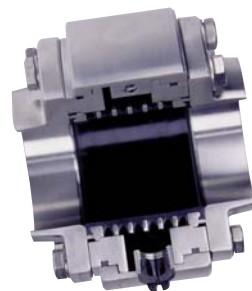
Arbeitsdruck 1 bis 2,5 bar
Reinigungsdurchmesser bis zu 8 Meter
Durchfluss 2,8 bis 66,7 m³/h
Betriebstemperatur max. 120° C
Umgebungstemperatur max. 140° C



Sprühkugeln

VARICOMP® Dehnungskompensator

Der innovative VARICOMP® Dehnungskompensator gleicht Wärmespannungen in Rohrleitungssystemen aus und ist aufgrund seines einmaligen Konstruktionsprinzips auch für aseptische Verfahrensprozesse einsetzbar. Entscheidender Vorteil des VARICOMP® Dehnungskompensators: das tottraumfreie Design mit Leerlaufeigenschaften und der damit geschaffenen Voraussetzung zur optimalen Reinigung in CIP/SIP-Verfahren. Durch seine kompakten Baumaße ist der VARICOMP® Dehnungskompensator besonders für Ventilblöcke und Aggregate geeignet.



Dehnungskompensator

Baugrößen

Metrisch: DN 65 – DN 125
Zoll OD: 2,5" – 4"
Zoll IPS: 3" – 6"

VESTA® Sterilventile

Mit der VESTA® Sterilventil-Baureihe bietet GEA Tuchenhagen eine Ventilserie mit Faltenbalg von der Laboranwendung bis hin zu komplexen Prozessanlagensystemen in der Pharmazie, Biotechnologie, Kosmetik und der Nahrungsmittelindustrie.

Das hermetische Design der VESTA® Sterilventile unterbindet Produktkontaminationen von außen und trägt damit zur Keimfreiheit der Prozessanlage bei. VESTA® Sterilventile erfüllen voll und ganz die Voraussetzungen für Prozesse auf höchstem Niveau mit strengen Sicherheitsaspekten und ermöglichen dem Anwender eine hohe Produktqualität.

Zum Produktspektrum der VESTA® Sterilventile zählen neben den Standardventilen abgestufte Ventile, Tankbodenventile und Ventilblöcke (Wechselventilkombinationen), Probenentnahmeventile und der VESTA® Multiport (Verteilersystem).

Baugrößen

Metrisch: DN 10 – DN 100

Zoll OD: 0,5" – 4"

ISO: 13,5 – 114,3



Apserrventil



Tankbodenventil



Ventilblock



Probenentnahmeventil



Apserrventil



Multiport

GEA Tuchenhagen®-VARIFLOW Pumpen

GEA Tuchenhagen bietet Pumpen für verschiedene Anwendungsbereiche in der Milch- und Lebensmittelindustrie, Brauerei- und Getränkeindustrie, sowie der pharmazeutischen, kosmetischen und chemischen Industrie.

Mit den GEA Tuchenhagen®-VARIFLOW Pumpen können Sie erhebliche Kosteneinsparungen erzielen. Sorgfältig dimensionierte Hocheffizienzmotoren sorgen für einen geringen Energieverbrauch.

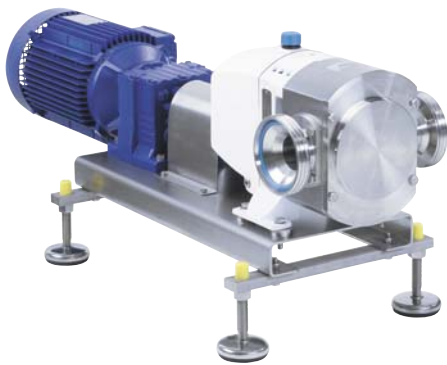
Exakt konstruierte, tottraumfreie Fließwege bewirken eine gleichmäßige und schonende Produktförderung. Dadurch erreichen Sie eine höhere Produktqualität und können den Verbrauch von wertvoller Energie, Wasser und Reinigungsmitteln sowie den Zeit- und Personalaufwand für die Reinigung und Wartung deutlich reduzieren. Die Kreiselpumpen sind wartungsfreundlich, EHEDG-zertifiziert und entsprechen dem 3A-Standard.

Leistungsbereiche

Fördermengen bis zu 220 m³/h

und

Förderhöhen bis zu 92 m WS



Kreis Kolbenpumpe



Selbstsaugende Pumpe



Normalsaugende Pumpen



Excellence

Passion

Integrity

Responsibility

GEA-versity

GEA Group is a global mechanical engineering company with multi-billion euro sales and operations in more than 50 countries. Founded in 1881 the company is one of the largest providers of innovative equipment and process technology. GEA Group is listed in the STOXX Europe 600 Index.



GEA Mechanical Equipment

GEA Tuchenhagen GmbH

Am Industriepark 2-10, 21514 Büchen
Telefon 04155 49-0, Fax 04155 49-2423
sales.geatuchenhagen@geagroup.com, www.tuchenhagen.de